

MOTORISATION

moteur	système Sepex
puissance	48v/ 3,9kW
transmission	Directe
différentiel	13.1

PERFORMANCES

vitesse maxi	35 km/h
autonomie	50km
franchissement	25%
conduite	à gauche
rayon de braquage	3m

ENERGIE

nb batteries	8*6V (48V)
type batterie	US 2200-UT 6V-180Ah
chargeur	48v/30A
temps de charge	8h

CHASSIS

construction carrosserie	matière plastique thermoformée ABS
construction châssis	acier supérieur
protection anticorrosion	galvanisé
suspensions	rehaussées, ressorts avec amortisseurs

DIMENSIONS

longueur	2820mm	
empattement	1660 mm	
largeur hors tout	1310mm	
dimension pneus	20,5x8.50-10	145/80 B10
hauteur	1850mm	1840mm
garde au sol	285mm	260mm
poids du véhicule (avec batteries)	600KG	
poids total en charge	900KG	
Charge utile de la benne	150kg	
Dimension de la benne	1,24*0,84m	

PRINCIPAUX EQUIPEMENTS OPTIONNELS

Différentiel de couple 16.1

Chargeur embarqué sur le tableau de bord : 48v/30A

Benne tout aluminium

Benne électrique

Crochet d'attelage

Autres couleurs de carrosserie et/ou de sièges

Cabine flexible : protections souples amovibles, latérales et arrière, pour préserver des intempéries



MELEX 565 - XTR 2PL BENNE 150kg homologué route

Voltage / Puissance		48 v / 3,9kW
Type (*) / Variante		MWRE7 / VSMC
Version	Véhicule sans toit ni pare brise	2SPNBF
	Véhicule avec toit et pare brise	2SXTBF

(*) Nécessite un permis de conduire pour pouvoir circuler sur voie publique



EQUIPEMENTS STANDARDS

Nombre de sièges	2
Equipement	benne basculante en acier, fond alu
Freins	Hydrauliques, frein à main mécanique
Feux	avants, arrières, clignotants, feu de recul, warning
Ceintures de sécurité 3 points	+
Indicateur de charge	+
Compteur de vitesse	+
Chargeur	Externe
Couleurs standard	Blanc RAL9016, argenté RAL9007, vert RAL6005, Beige RAL1015
Rétroviseurs	Droit / gauche
Pare-buffle tubulaire	+